

# Verniciatura del vetro con prodotti innovativi a base d'acqua

1 - Tre reparti del nuovo grande stabilimento Vernites di Lonate Pozzolo (Va), nel quale si producono esclusivamente vernici all'acqua per legno e per vetro.

Le vernici Vernites sono formulate con resine specifiche a basso impatto ambientale per verniciare a freddo il vetro con diversi sistemi di applicazione: rullo, spruzzo e velo. Gli ambienti interni sono cambiati, gli stili moderni e le mode hanno cambiato radicalmente l'arredamento interno e Vernites sempre vicina al mercato ha studiato e formulato (fig. 1) delle vernici a basso impatto ambientale per la finitura del vetro con innumerevoli effetti e colorazioni.

Grazie alla facilità di applicazione ed alla loro versatilità riusciamo a soddisfare tutte le esigenze del mercato e dei nostri più bravi arredatori.

Le vernici sono tutte monocomponenti, diluibili con acqua e non infiammabili, molto stabili alla luce e garantite nello stoccaggio fino a 12 mesi dalla data di produzione.

Si possono facilmente riprodurre nei vari depositi colorazioni Ral, Ncs, in tempi ristretti mentre per i colori al campione è necessaria una lettura spettrofotometrica

per avere la massima qualità.

A disposizione dei clienti abbiamo una serie infinita di metallizzati con diverse grane di metallo e tutta una serie meravigliosa di effetti fra cui ricordiamo l'acidato, il sabbia-to, il cangiante, l'effetto pioggia e molti altri ancora (fig. 2).

Come si leggerà dalla scheda tecnica l'applicazione può essere fatta a spruzzo, con metodologia manuale ad airless ad alta pressione, automatica con spruzzatrici in alta e bassa pressione, con diverse velocità di trasferimento in funzione del manufatto finale e del tipo di prodotto applicato.

Per grosse produzioni consigliamo l'applicazione a velo o a rullo (fig. 3), dove si possono applicare le giuste quantità in tempi molto ristretti con la totale assenza di *overspray* e recupero del prodotto.

L'essiccazione poi può avvenire a temperatura ambiente o in forni di cottura a temperature comprese tra i 40°C e gli 80°C, riducendo i tempi di asciugatura ed aumen-



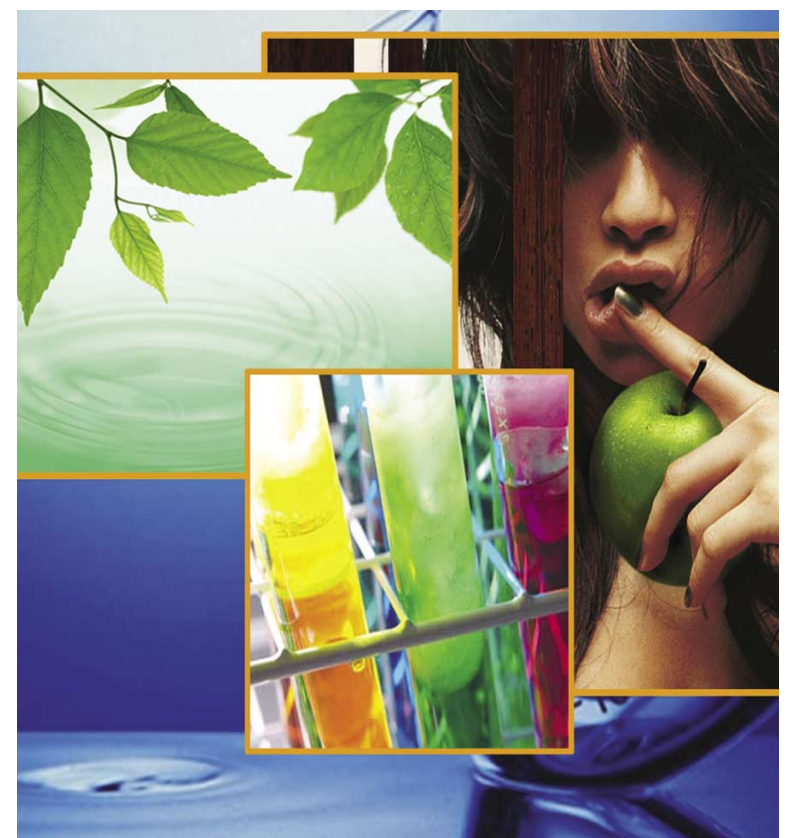
**vernites**  
INDUSTRIA  
VERNICI  
SPECIALI



tando le resistenze chimiche a breve. Anche questa volta Vernites ringrazia il suo staff tecnico che

ha lavorato duramente a questo progetto e che darà la possibilità a tante aziende di usufruire dei prodotti e di divulgare il *made in Italy* tanto bello quanto apprezzato in tutto il mondo.

2 - Una bella composizione di immagini che vogliono simboleggiare la bellezza, i colori della natura e il basso impatto ambientale dell'acqua: effetti e pregio delle vernici Vernites per vetro.



Lo staff tecnico di Vernites, che ha formulato le vernici a base acqua per vetro, è lo stesso che ha realizzato i prodotti a base acqua per legno:

- coloranti
- prodotti trasparenti e pigmentati mono e bicomponenti per interno
- prodotti trasparenti e pigmentati UV cured per interno
- impregnanti per esterno
- prodotti trasparenti e pigmentati mono e bicomponenti per esterno
- prodotti per fai-da-te
- sistema tintometrico Easytint WB

Nel rispetto dei limiti 2010 D.L. 161/2006 per il contenuto di C.O.V.

**SERIE HYDROGLASS**  
VERNICI ALL'ACQUA PER VETRO



**3 - Una linea per la verniciatura a rullo del vetro piano** (cortesia Officine Aeromeccaniche Giardina): una tecnologia di applicazione consigliata da Vernites per l'alta produttività.

## Missione Vernites: neanche un grammo di vernice al solvente

Incontriamo Paolo Testa a Lonate Pozzolo, in provincia di Varese, dove ha sede lo stabilimento produttivo Vernites, il produttore di vernici speciali per legno e per vetro che ha la sede amministrativa e commerciale nella vicina Cardano al Campo. Paolo Testa si occupa in particolare del comparto tecnico dell'azienda, fondata più di quarant'anni fa da Giuseppe Testa (fig. A) e condotta oggi dai figli Alessandro, Fabrizio e Paolo (fig. B). E' di quasi vent'anni fa la decisione di produrre esclusivamente vernici all'acqua (fig. C) "che oggi valgono il 100% del nostro fatturato", ci conferma il nostro interlocutore. Vernites ha affrontato il cambiamento investendo in strutture, impianti e organizzazione logistica dedicata.

### La gamma di prodotti

Impregnanti, tinte, fondi e finiture monocomponenti, bicomponenti e UV trasparenti e laccate; Vernites formula e produce tutta la gamma dei prodotti vernicianti all'acqua per la verniciatura del legno e vernici all'acqua per vetro. Lo stabilimento di Lonate Pozzolo (Va) dal 2003 a oggi si è arricchito di impianti tecnologicamente all'avanguardia, e rappresenta oggi una realtà industriale tra le più complete e funzionali, contributo coraggioso all'economia e allo sviluppo tecnologico italiano.

Dall'inizio del 2007 Vernites dedica il suo impegno di ricerca e sviluppo (il laboratorio è interno alla fabbrica) in particolare ai settori meno facili da convertire al cambiamento solvente-acqua: la produzione di porte, sedie, mobili d'arte, cofani, cornici per quadri e profili per mobili; i risultati, prova dopo prova, convincono sempre più utilizzatori piccoli, medi e grandi di vernici per legno: non si tratta di ipotesi di sviluppo, Vernites presenta le esperienze applicative direttamente sul campo.

Un caso è quello di Costa Bartolomeo, un avanzato terzista in campo nazionale, che vernicia all'acqua con i prodotti Vernites cornici, profilati e perlinati di alta qualità, fino a 30.000 m lineari al giorno.

### Nuovi obiettivi

"Dopo i successi ottenuti in questi ultimi anni - ci ha detto Paolo Testa - puntiamo all'affinamento della serie che già abbiamo sviluppato per parquet e alla

riformulazione dei bicomponenti all'acqua, al fine di rendere più semplice la miscelazione e ottenere performance ancora migliori di quelle attuali, pure già a livello dei bicomponenti tradizionali.

Abbiamo anche un programma di sviluppo per sistemi UV per esterno, anche se siamo ancora in attesa di capire bene gli orientamenti del mercato.

Stiamo lavorando con tutti i maggiori costruttori d'impianti per migliorare le prestazioni d'applicazione e l'efficienza di trasferimento, e ridurre i tempi di essiccazione e le emissioni residue dei nostri prodotti.

Altro obiettivo a breve termine è quello di introdurre i nostri prodotti anche nel campo industriale; i primi risultati sono lusinghieri e ci auguriamo portino le stesse soddisfazioni ottenute presso la nostra clientela abituale (artigiani e rivenditori).

Al di là di ogni forma di presunzione, ma secondo la nostra filosofia dell'innovazione, con la scelta di dedicarci ai sistemi a base acqua, anno per anno ci sforziamo di aggiungere alla costruzione che abbiamo rifondato nel 1990, un nuovo mattone possibilmente sempre più "speciale".

### Vernites, più grande oggi per un domani migliore

L'unità produttiva di Lonate Pozzolo occupa un'area di 5.800 m<sup>2</sup>, di cui 1.800 coperti. L'unità di Cardano al Campo occupa 2.000 m<sup>2</sup>, di cui 1.000 coperti. La nuova sede logistica e amministrativa, che sarà portata in un capannone vicino allo stabilimento, occupa altri 6.000 m<sup>2</sup>, di cui 2.500 coperti. Numeri che spiegano il successo della scelta tecnologica e di mercato dell'azienda.

Con Paolo Testa, prima di concludere il nostro incontro, abbiamo visitato la sede produttiva di Lonate Pozzolo.

Il capannone è organizzato in cinque reparti: il primo, in ordine di tempo d'installazione, è quello della produzione automatica degli impregnanti. Il secondo ospita l'impianto automatico per la produzione dei prodotti per esterno tixotropici. Il terzo è occupato dall'impianto automatico di produzione dei pigmentati per interno. Nel quarto si producono i trasparenti per interno. Il quinto, infine, è il reparto di produzione degli additivi.

Le resine sono stoccate in 5 serbatoi, gestiti da sistema elettronico.



A - Giuseppe Testa.



B - Da destra a sinistra: Paolo, Alessandro e Fabrizio Testa con Giulio Fedele.



C - Paolo Testa in fabbrica.